

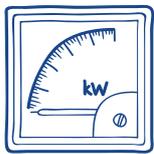
# FICHE TECHNIQUE - JOVIAL MARINE

## 15 LITRES/HEURE - 12V - MODÈLE PAHI

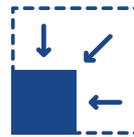
--- Disponible en 3 versions: Valise // Compact // Modulaire ---



### LES AVANTAGES



**FAIBLE CONSO**  
MAX. 180 W - 15A À 12V



**COMPACT**  
70 X 21 X 21 CM



**LEGER**  
15 KG



**SANS NUISANCE**  
80DB

#### Mais aussi:

- Transportable, valise à roulettes
- Plug and play, facile d'utilisation
- Pression stable, auto-régulée

- Rinçage automatique avec timer hebdomadaire
- Installation permanente à bord facile.
- Panneau de commande déportable (flexibles à prévoir)
- Raccords instantanés

### CONTENU

#### Commande:

- Vanne de réglage autorégulée Inox 316L pointeau céramique
- Manomètre Haute-Pression 0..100bars
- Débitmètre 0-20 litres/heure orientable
- Panneau électrique avec rinçage auto programmable
- **Option:** Sécurité anti-colmatage

#### Membrane:

- Membrane + Porte-membrane 21" pour eau de mer

#### Pompe(s):

- Pompe HP dédiée 12 V en inox 316L
- Pompe de gavage auto-amorcante, avec 5m de tuyau eau de mer

#### Préfiltration:

- Bloc de préfiltration + cartouches 20 et 5 µm de rechange, taille 5"

#### Raccords & tuyaux:

- Raccords HP en acier inox 316L.
- Raccords BP instantanés en Acétal + 5m de tuyaux saumure & eau douce

#### Rinçage:

- **Option:** Filtration rinçage anti-chlore



286 Av. des Rosiers,  
13600 La Ciotat

+33 6 58 46 99 84

[www.jovialmarine.com](http://www.jovialmarine.com)

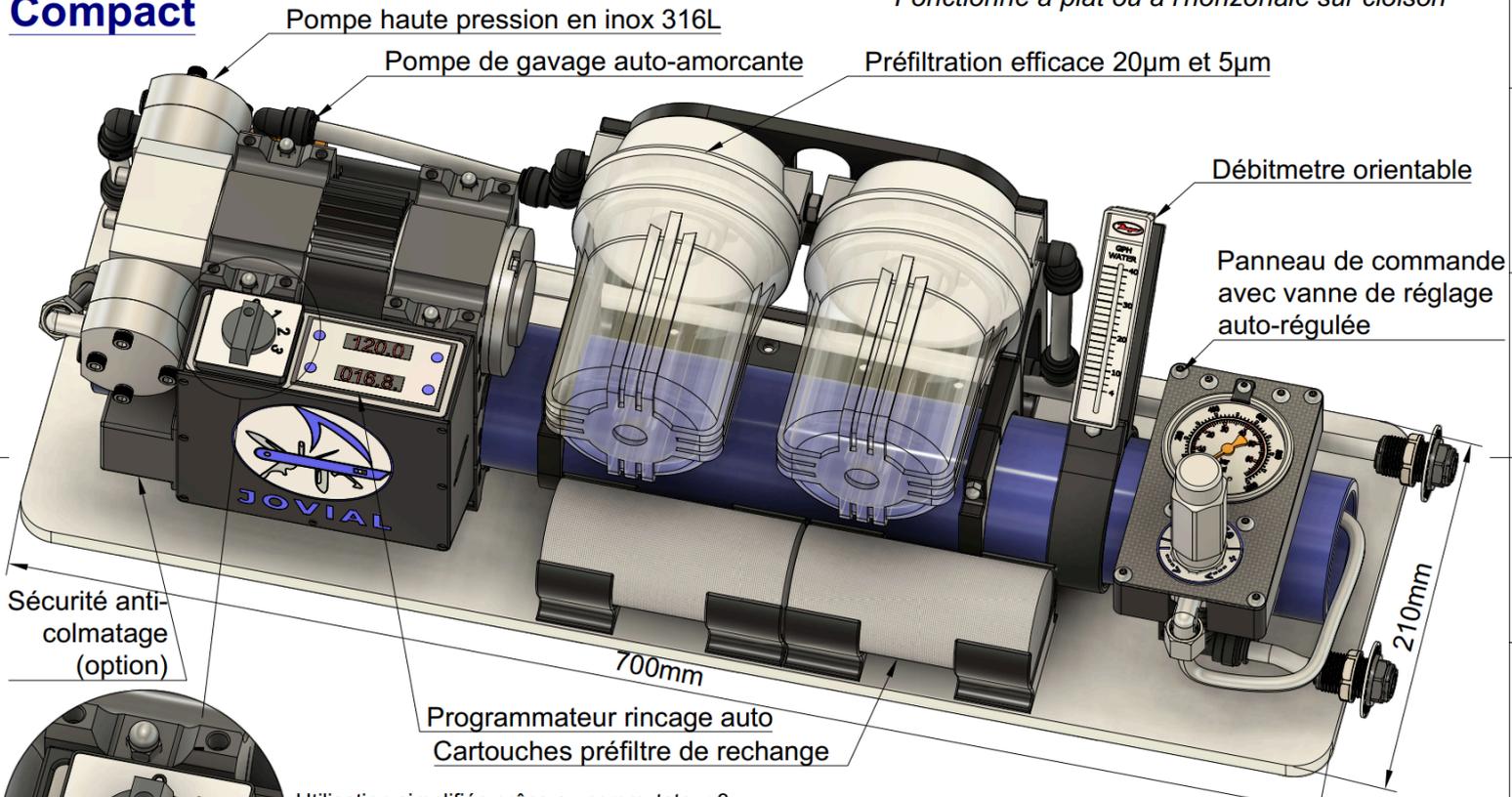


# FICHE TECHNIQUE - JOVIAL MARINE

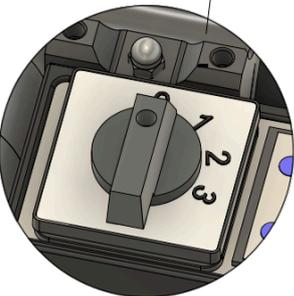
## 15 LITRES/HEURE - MODÈLE PAHI

### Dessalinisateur 15 litres/heure 12V "PAHI" Compact

Egalement disponible en version valise / modulaire  
Fonctionne à plat ou à l'horizontale sur cloison



Sécurité anti-colmatage (option)



Utilisation simplifiée grâce au commutateur 3 positions:  
0 - Off  
1 - Mode rinçage automatique  
2 - Mode Mise en eau  
3 - Marche normale

Programmeur rinçage auto  
Cartouches préfiltre de recharge

Dept. PROD	Technical reference 15LH-M3.1	Created by Jovial Marine 08/09/2025	Approved by J.A.
 <b>JOVIAL MARINE</b>		Document type FT	Document status Published
		Title 15LH - PAHI Version compacte	DWG No. FT-15LH-M3.1[FR]
Rev. V3.1	Date of issue	Sheet 1/1	

Note: les dimensions sont susceptibles de changer sans avertissement au gré de l'évolution des produits - document non contractuel

### CARACTERISTIQUES

### MODELE 15L/H - "PAHI"

Production d'eau douce nominale (litres/heure)	15 Litres/Heure
Consommation électrique	< 180 W (15A@12Vdc)
Poids net	15 Kg (version valise)
Dimensions (L x l x h)	Avec valise: 80x27x24 cm Sans valise: 70x21x21 cm
Pression acoustique	<80 db à 1m
Pression de fonctionnement	55-60 bars
Hauteur maximum d'aspiration eau de mer	2m
Taux de rejet de sel	>99%
Duree de vie membrane	5 ans avec le bon entretien

La production d'eau douce varie avec la température et salinité de l'eau brute. Les performances nominales sont données à 26°C et avec une salinité de 33g/litres.



286 Av. des Rosiers,  
13600 La Ciotat

+33 6 58 46 99 84

[www.jovialmarine.com](http://www.jovialmarine.com)

